

ОПИС ПРЕДМЕТА КУРСУ

Предмет: МОДЕЛЮВАННЯ ЛАНЦЮГІВ ПОСТАЧАНЬ

Лектор: Біткова Тетяна Вікторівна, доцент

Факультет: економічний

Курс 6

Обов'язковий:

Вибірковий: X

Річний:

11 семестр: X

Загальна кількість

годин: 108

Години на тиждень:2

Теорія: 8 Лабораторні:10

Рольова гра

КОД:

ECTS 3 кредитів

МЕТА: озброїти студентів розумінням теорії і методів управління ланцюгами постачань, познайомити їх зі зразками найкращої практики управління і розглянути можливості впровадження отриманих знань в умовах України.

ПРОГРАМА: огляд методів стохастичного моделювання, дискретне моделювання, роль керування ланцюгами постачань у бізнесі, методи аналізу роботи ланцюгів постачань, планування і управління запасами, динаміка ланцюга постачань, організація роботи транспорту, інформаційні системи в управлінні ланцюгами постачань, міжнародні ланцюги постачань.

БІБЛІОГРАФІЯ:

1. Миротин Л.Б., Некрасов А.Г. Логистика интегрированных цепочек поставок. Учебник. – М:Экзамен. – 2003. – 254 с.
2. Модели и методы теории логистики. Под ред. В.С. Лукинського. СПб.:Питер. – 2003. – 175 с.
3. Sterman J. Business dynamics. Systems thinking and Modelling for a Complex World. – McGraw-Hill, 2000.
4. Brook R., Robinson S., Lewis C. Simulation and Inventory Control.
5. Shapiro J. Modelling the Supply Chain
6. Martin C. Logistics and Supply Chain Management

МЕТОДИ ОЦІНЮВАННЯ:

Лабораторні роботи 40%

Залік 60%

ПЕРЕДУМОВИ: Економічне моделювання, Дискретна імітація

ІНДИВІДУАЛЬНА РОБОТА: Індивідуальні лабораторні завдання, робота з додатковою літературою та в Інтернеті.