

# Предмет: МЕНЕДЖМЕНТ

Факультет: економічний

Курс 3	Обов'язковий X
Загальна кількість годин - 135	Вибірковий
Лекції - 10	Річний: 5 семестр
СРС - 125	ECTS - 4

## МЕТА:

формування системи базових знань у сфері менеджменту, розуміння концептуальних засад системного управління організаціями; набуття вмінь розробки й прийняття управлінських рішень.

## ПРОГРАМА:

1 модуль: Поняття і сутність менеджменту. Прийняття управлінських рішень. Планування в організації. Організація як функція управління. Мотивація.

2 модуль: Управлінський контроль. Лідерство.

3 модуль: Комунікації в системі управління організацією. Ефективність управління.

## БІБЛІОГРАФІЯ:

Балабанов И.Т. Финансовый менеджмент. Учебник. – М.: Финансы и статистика, 1994.

Веснин В.Р. Основы менеджмента. Учебник. М.: Институт международного права и экономики. Изд. “Триада ЛТД”, 1996.

Менеджмент организаций: Учебное пособие /Румянцева З.М., Соломятин Н.А. и др. – М.: ИНФРА-М, 995.

## ПЕРЕДУМОВИ: основи трудового права

ІНДИВІДУАЛЬНА РОБОТА: Індивідуальні семестрові завдання, вивчення додаткової літератури.

ПОТОЧНИЙ КОНТРОЛЬ:  
Контрольна робота – залік.

ПІДСУМКОВИЙ КОНТРОЛЬ (письмовий):

Іспит:

Теоретичні питання - 60;

Тести – 40.

“5” A 100-90

“4” B 89-82

C 81-75

“3” D 74-69

E 60-68