

ОПИС ПРЕДМЕТА КУРСУ
Предмет: МОДЕЛЮВАННЯ ЛАНЦЮГІВ ПОСТАЧАНЬ
Факультет: економічний
Лектор: доц., к. е. н. Біткова Т.В.

Курс 4

Обов'язковий:
Вибірковий: X
Річний:
1 семестр:
2 семестр: X

**Загальна кількість
годин: 108**
Теорія: 12
Практичні: 14
Лабораторні: 10
Індивідуальна робота 11

КОД:

ECTS 3 кредитів

МЕТА: озброїти студентів розумінням теорії і методів управління ланцюгами постачань, познайомити їх зі зразками найкращої практики управління і розглянути можливості впровадження отриманих знань в умовах України.

ПРОГРАМА: огляд методів стохастичного моделювання, дискретне моделювання, роль керування ланцюгами постачань у бізнесі, методи аналізу роботи ланцюгів постачань, планування і управління запасами, динаміка ланцюга постачань, організація роботи транспорту, інформаційні системи в управлінні ланцюгами постачань, міжнародні ланцюги постачань.

БІБЛІОГРАФІЯ:

1. Миротин Л.Б., Некрасов А.Г. Логистика интегрированных цепочек поставок. Учебник. – М: Экзамен. – 2003. – 254 с.
2. Модели и методы теории логистики. Под ред. В.С. Лукинского. СПб.: Питер. – 2003. – 175 с.
3. Sterman J. Business dynamics. Systems thinking and Modelling for a Complex World. – McGraw-Hill, 2000.
4. Brook R., Robinson S., Lewis C. Simulation and Inventory Control.
5. Shapiro J. Modelling the Supply Chain
6. Martin C. Logistics and Supply Chain Management

МЕТОДИ ОЦІНЮВАННЯ:

Лабораторні роботи	40%
Залік	60%

ПЕРЕДУМОВИ: Економічне моделювання, Дискретна імітація
ІНДИВІДУАЛЬНА РОБОТА: Індивідуальні лабораторні завдання, робота з додатковою літературою та в Інтернеті.